

耐高温涂料技术资料

产品简介

本公司研发的耐高温涂料由有机硅改性聚酯树脂形成主要成膜物质，再添加颜填料、助剂和适量有机溶剂制备而成的涂料。

物理常数

接触食物 : 是
 长期使用温度: <230℃

产品特效

该产品具有良好的耐热性和装饰性。

应用范围

涂料主要用于铝制煎锅、炒锅、电饭锅、电压力锅等外壁的装饰用品。

产品信息

系列编号: 2***/3***/6***
 涂 层: 单涂
 颜 色: 丰富

产品性能

涂料性能	参数	测试仪器
密度	1.05±0.05g/cm ³	比重杯, 50mL 特定体积
粘度	35-50s	岩田 NK-2#杯
铅笔硬度	2H	GB/T 6736-2006 标准 UNI 三菱铅笔
附着力	0 级	GB 9286 标准
耐溶剂性	50 次无明显伤痕	MEK 来回擦拭
光泽	0° -100°	60° 光泽计
膜厚	18-22μm	膜厚仪
理论涂布率	约 16.8m ² /kg	以干膜厚 20 μ m 计
第三方认证	RoHS、FDA, LFGB	

使用说明

基材:	铝材/铁材
表面处理:	抛光
喷涂方法:	手动喷涂, 自动喷涂或静电喷涂
过滤:	80-120 目 (不锈钢或尼龙滤网)
施工粘度:	18±2 秒 (25℃, 也可以依据实际状况调整)
施用:	喷涂膜厚 18-22μm, 120~150℃强制干燥 3-5min
硬化:	260~280℃烘烤 6-10 分钟 (工件温度)
稀释剂:	混合溶剂(建议使用公司的配套稀释剂 S-2600)

产品包装

20L 塑料桶或铁桶

样品 500ML 或 1000ML 白色塑料瓶

储存和有效期

该产品为溶剂型产品, 贮存场地应保持通风、干燥, 防止日光直射并隔绝火源、远离热源

禁止高于 40℃ 的运输、保存

建议储存温度为 18~25℃, 自制造日起可存放 6 个月

注意事项

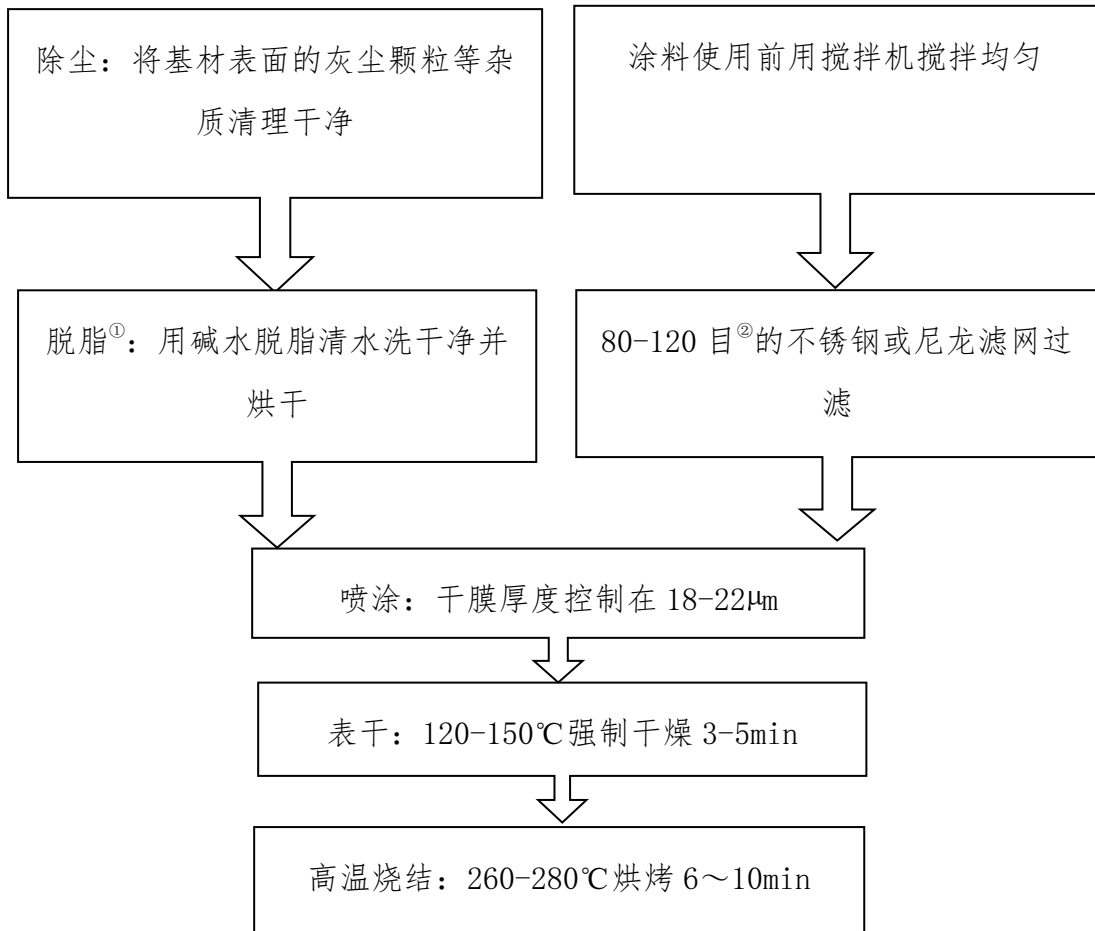
施工时请带好防护用品, 切忌抽烟, 预防静电

使用前务必搅拌均匀并过滤

工件表面应没有灰尘, 油或别的污垢, 以便能达到良好的喷涂效果

涂料搅拌时切忌用高剪切力的分散盘搅拌, 应当用低剪切大推力的搅拌叶低速搅拌

操作流程简图



①注：可用1%-3%的氢氧化钠碱液（60 $^{\circ}\text{C}$ ）清洗6分钟以上，水洗干净烘干。

②注：具体过滤目数请咨询生产厂家。